

RÉSZLETEZŐ OKIRAT (1)

a NAH-1-1869/2020 nyilvántartási számú akkreditált státuszhoz

1. Az akkreditált szervezet neve és címe:

**CerTrust Vizsgáló és Tanúsító Kft.
Vizsgálólaboratórium**

Telephelyek neve és címe:

1134 Budapest Váci út 49. 6. emelet,

8184 Balatonfűzfő, Fűzfői Ipari Park 1498/184. hrsz. és 034/64. hrsz.,

8192 Hajmáskér 08/3. hrsz.

2) Akkreditálási szabvány:

MSZ EN ISO/IEC 17025:2018

3) Akkreditálási kategória:

vizsgálólaboratórium

4) Az akkreditált státusz érvényessége:

Az akkreditált státusz kezdetének napja: **2020. június 18.**

Az akkreditált státusz lejáratának napja: **2025. június 18.**

5) Az akkreditált terület:

I. Az akkreditálandó területhez tartozó laboratóriumi vizsgálatok

8184 Balatonfűzfő, Fűzfői Ipari Park 1498/184. hrsz. és 034/64. hrsz. telephelyen:

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
Pirotechnikai termékek		
F1, F2 és F3 kategóriájú tűzijátékok	<u>Markolat hossza:</u> 0-150mm (felbontás 0,01mm) 150mm-10000mm (felbontás 1mm)	EN 15947-4:2015 6.1.1
	<u>Különálló markolat rögzítése:</u> 0-86400s (felbontás 0,01s)	EN 15947-4:2015 6.1.2
	<u>Termék hossza:</u> 0-150mm (felbontás 0,01mm) 150mm-10000mm (felbontás 1mm)	EN 15947-4:2015 6.1.3
	<u>Rántó-gyújtó hossza:</u> 0-150mm (felbontás 0,01mm)	EN 15947-4:2015 6.1.4

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
F1, F2 és F3 kategóriájú tűzijátékok	<u>Átmérő:</u> 0-150mm (felbontás 0,01mm)	EN 15947-4:2015 6.1.5
	<u>Gyújtózsínör rögzítése:</u> 0-86400s (felbontás 0,01s)	EN 15947-4:2015 6.1.6
	Szabad szemmel kell megvizsgálni, hogy a gyújtófej/dörzsfej/tömítő pa- pír nem esett e le/mozdult el a rá- zási teszt során	EN 15947-4:2015 6.1.7
	<u>Markolat hossza:</u> 0-150mm (felbontás 0,01mm) 150mm-10000mm (felbontás 1mm)	EN 15947-4:2015 6.1.1
	<u>Különálló markolat rögzítése:</u> 0-86400s (felbontás 0,01s)	EN 15947-4:2015 6.1.2
	<u>Termék hossza:</u> 0-150mm (felbontás 0,01mm) 150mm-10000mm (felbontás 1mm)	EN 15947-4:2015 6.1.3
	<u>Rántó-gyújtó hossza:</u> 0-150mm (felbontás 0,01mm)	EN 15947-4:2015 6.1.4
	<u>Átmérő:</u> 0-150mm (felbontás 0,01mm)	EN 15947-4:2015 6.1.5
	<u>Gyújtózsínör rögzítése:</u> 0-86400s (felbontás 0,01s)	EN 15947-4:2015 6.1.6
	Szabad szemmel kell megvizsgálni, hogy a gyújtófej/dörzsfej/tömítő pa- pír nem esett e le/mozdult el a rázási teszt során	EN 15947-4:2015 6.1.7
	Dörzsérzékenység mérése dörzspa- pírral Igen/Nem vizsgálat	EN 15947-4:2015 6.1.8
	<u>Gyújtózsínör hossza:</u> 0mm-10000mm (felbontás 1mm)	EN 15947-4:2015 6.1.9
	<u>Nettó hatóanyag tartalom meghatá- rozása:</u> 0-86400s (felbontás 0,01s) 0-200g (felbontás 0,0001g) 200-6000g(0,1g) 6000-20000(1g)	EN 15947-4:2015 6.2.3

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
F1, F2 és F3 kategóriájú tűzijátékok	<u>Kirepülő égő/izzó anyag:</u> 0mm-10000mm (felbontás 1mm) 0-180° (felbontás 6°) Szabad szemmel ellenőrizni a teszt papírlapot	EN 15947-4:2015 6.3.1
	<u>Horizontálisan kirepülő törmelék:</u> 0mm-10000mm (felbontás 1mm) 0-180° (felbontás 6°) Szabad szemmel ellenőrizni a teszt papírlapot	EN 15947-4:2015 6.3.2
	<u>Vertikálisan kirepülő törmelék:</u> 0mm-10000mm (felbontás 1mm) 0-180° (felbontás 6°) Szabad szemmel ellenőrizni a teszt papírlapot	EN 15947-4:2015 6.3.3
	<u>Hangnyomás:</u> L _{AImax} 49-140dB (felbontás 0,01dB) 0mm-10000mm (felbontás 1mm)	EN 15947-4:2015 6.5
	<u>Gyújtási idő:</u> 0-86400s (felbontás 0,01s)	EN 15947-4:2015 6.6
	Szabad szemmel kell megvizsgálni, hogy a gyújtófej/dörzsfej/tömítő papír nem esett le/mozdult el a rázási teszt során	EN 15947-4:2015 6.1.7
	Dörzsérzékenység mérése dörzspapírral Igen/Nem vizsgálat	EN 15947-4:2015 6.1.8
	<u>Gyújtószinór hossza:</u> 0mm-10000mm (felbontás 1mm)	EN 15947-4:2015 6.1.9
	<u>Címkén található felirat betűinek mérete:</u> 0-150mm (felbontás 0,01mm)	EN 15947-4:2015 6.7
	<u>Tűz kialvási ideje:</u> 0-86400s (felbontás 0,01s)	EN 15947-4:2015 6.8
	<u>Pirotechnikai anyag égési ideje:</u> 0-86400s (felbontás 0,01s)	EN 15947-4:2015 6.9
	<u>Lehajlási szög:</u> 0-90° (felbontás 30°)	EN 15947-4:2015 6.10
	<u>Kirepülő törmelék:</u> 0-200g (felbontás 0,001g)	EN 15947-4:2015 6.11

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
F1, F2 és F3 kategóriájú tűzijátékok	<u>Rázás teszt:</u> 0-86400s (felbontás 0,01s) 0-200g (felbontás 0,001g)	EN 15947-4:2015 6.14
	<u>Hőkezelés:</u> Szabad szemmel ellenőrzés	EN 15947-4:2015 6.15
	<u>Dörzsérzékenység teszt termékhez gyár által adott eszközzel:</u> Igen/nem teszt	EN 15947-4:2015 6.16
	<u>Vetőcső dőlésszög meghatározása:</u> 0-180° (felbontás 6°)	EN 15947-4:2015 6.18
	<u>Címkén található felirat betűinek mérete:</u> 0-150mm (felbontás 0,01mm)	EN 15947-4:2015 6.7
	<u>Tűz kialvási ideje:</u> 0-86400s (felbontás 0,01s)	EN 15947-4:2015 6.8
	<u>Pirotechnikai anyag égési ideje:</u> 0-86400s (felbontás 0,01s)	EN 15947-4:2015 6.9
	<u>Lehajlási szög:</u> 0-90° (felbontás 30°)	EN 15947-4:2015 6.10
	<u>Kirepülő törmelék:</u> 0-200g (felbontás 0,001g)	EN 15947-4:2015 6.11
	<u>Rázás teszt:</u> 0-86400s (felbontás 0,01s) 0-200g (felbontás 0,001g)	EN 15947-4:2015 6.14
	<u>Hőkezelés:</u> Szabad szemmel ellenőrzés	EN 15947-4:2015 6.15
	<u>Dörzsérzékenység teszt termékhez gyár által adott eszközzel:</u> Igen/nem teszt	EN 15947-4:2015 6.16
	<u>Vetőcső dőlésszög meghatározása:</u> 0-180° (felbontás 6°)	EN 15947-4:2015 6.18
F4 kategóriájú tűzijátékok	<u>Termék külső méretei és bruttó tömege:</u> 0-150mm (felbontás 0,01mm) 0mm-10000mm (felbontás 1mm) 0-200g (felbontás 0,0001g) 200-6000g(0,1g) 6000-20000(1g)	EN 16261-3:2012 6.1

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
F4 kategóriájú tűzijátékok	<u>Vetőcső dőlésszög meghatározása:</u> 0-180° (felbontás 6°)	EN 16261-3:2012 6.3
	<u>Rázás teszt:</u> 0-86400s (felbontás 0,01s) 0-200g (felbontás 0,0001g)	EN 16261-3:2012 6.8
	<u>Hőkezelés:</u> Szabad szemmel ellenőrzés	EN 16261-3:2012 6.9
	<u>Címkén található felirat betűinek mérete:</u> 0-150mm (felbontás 0,01mm)	EN 16261-3:2012 6.11
T1 és T2 kategóriájú színházi piro- technikai termékek	<u>Markolat hossza:</u> 0-150mm (felbontás 0,01mm) 150mm-10000mm (felbontás 1mm)	EN 16256-5:2012 6.1.1
	<u>Különálló markolat rögzítése:</u> 0-86400s (felbontás 0,01s)	EN 16256-5:2012 6.1.2
	<u>Termék hossza:</u> 0-150mm (felbontás 0,01mm) 150mm-10000mm (felbontás 1mm)	EN 16256-5:2012 6.1.3
	<u>Termék átmérője:</u> 0-150mm (felbontás 0,01mm)	EN 16256-5:2012 6.1.4
	<u>Gyújtózsínör rögzítése:</u> 0-86400s (felbontás 0,01s)	EN 16256-5:2012 6.1.5
	Dörzsérzékenység teszt Igen/Nem vizsgálat	EN 16256-5:2012 6.1.6
	<u>Nettó hatóanyagtartalom:</u> 0-86400s (felbontás 0,01s) 0-200g (felbontás 0,0001g) 200-6000g(0,1g) 6000-20000(1g)	EN 16256-5:2012 6.2.3
	<u>Hangnyomás:</u> L _{AImax} 49-140dB (felbontás 0,01dB) 0mm-10000mm (felbontás 1mm)	EN 16256-5:2012 6.4
	<u>Gyújtási idő:</u> 0-86400s (felbontás 0,01s)	EN 16256-5:2012 6.5
	<u>Címkén található felirat betűinek mérete:</u> 0-150mm (felbontás 0,01mm)	EN 16256-5:2012 6.6

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
T1 és T2 kategóriájú színházi pirotechnikai termékek	<u>Tűz kialvási ideje:</u> 0-86400s (felbontás 0,01s)	EN 16256-5:2012 6.7
	<u>Égési ideje a pirotechnikai anyag- nak:</u> 0-86400s (felbontás 0,01s)	EN 16256-5:2012 6.8
	<u>Kirepülő törmelék:</u> 0mm-10000mm (felbontás 1mm)	EN 16256-5:2012 6.9
	<u>Rázás teszt:</u> 0-86400s (felbontás 0,01s) 0-200g (felbontás 0,001g)	EN 16256-5:2012 6.12
	<u>Hőkezelés:</u> Szabad szemmel ellenőrzés	EN 16256-5:2012 6.13
	<u>Dörzsérzékenység teszt termékhez gyár által adott eszközzel:</u> Igen/nem teszt	EN 16256-5:2012 6.14
	<u>Vetőcső dőlésszög meghatározása:</u> 0-90° (felbontás 30°)	EN 16256-5:2012 6.16
P1 és P2 kategóriájú egyéb pirotechnikai termékek	<u>Külső méretek:</u> 0-150mm (felbontás 0,01mm) 150mm-10000mm (felbontás 1mm)	EN 16263-4:2015 5.2.1
	<u>Kaliber:</u> 0-150mm (felbontás 0,01mm)	EN 16263-4:2015 5.2.2
	<u>Bruttó tömeg:</u> 0-200g (felbontás 0,0001g) 200-6000g(0,1g) 6000-20000(1g)	EN 16263-4:2015 5.2.3
	<u>Nettó hatóanyagtartalom:</u> 0-200g (felbontás 0,0001g) 200-6000g(0,1g) 6000-20000(1g)	EN 16263-4:2015 5.3.3
	<u>Emelkedési szög, effekt, bontási ma- gasság:</u> Vertikális 0-180° (felbontás 6°) Horizontális 0-180° (felbontás 1°)	EN 16263-4:2015 5.4
	<u>Hangnyomás:</u> L _{AImax} /L _{Cpeak} 49-140dB (felbontás 0,01dB) 0mm-10000mm (felbontás 1mm)	EN 16263-4:2015 5.5

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
P1 és P2 kategóriájú egyéb pirotechnikai termékek	<u>Gyújtási idő:</u> 0-86400s (felbontás 0,01s)	EN 16263-4:2015 5.6.2.1
	<u>Pirotechnikai anyag égési ideje:</u> 0-86400s (felbontás 0,01s)	EN 16263-4:2015 5.6.2.2
	<u>Rázás teszt:</u> 0-86400s (felbontás 0,01s) 0-200g (felbontás 0,0001g)	EN 16263-4:2015 5.7
	<u>Ejtés teszt:</u> Szabad szemmel történő megfigyelés	EN 16263-4:2015 5.8
	<u>Hőkezelés:</u> Szabad szemmel ellenőrzés	EN 16263-4:2015 5.9
	<u>Dörzsérzékenység teszt</u> Igen/Nem vizsgálat	EN 16263-4:2015 5.12
	<u>Pirotechnikai anyag ütés érzékenysége:</u> 0-80J (felbontás 0,1J)	EN 16263-4:2015 5.13.1.3
	<u>Pirotechnikai anyag dörzsérzékenység teszt:</u> 5-360N	EN 16263-4:2015 5.13.1.4
	<u>Kézben fogható pirotechnikai eszközök külső hőmérséklete:</u> 0-75C (felbontás 0,1C)	EN 16263-4:2015 5.13.2
	<u>Címkén található felirat betűinek mérete:</u> 0-150mm (felbontás 0,01mm)	EN 16263-4:2015 5.14
	<u>Kirepülő repeszek energiájának mérése:</u> Szabad szemmel ellenőrizzük a repeszfogó táblákat.	EN 16263-4:2015 5.15
P1 és P2 kategóriájú pirotechnikai patronok	<u>Alak ellenőrzése:</u> 0-150mm (felbontás 0,01mm) Igen/Nem vizsgálat	EN 16264:2014 5.3
	<u>Az eszköz által generált maximális gáz nyomás meghatározása:</u> 0-7000bar (felbontás 1bar)	EN 16264:2014 5.4
	<u>Hasonlósági vizsgálat:</u> Igen/Nem vizsgálat	EN 16264:2014 5.6

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
P1 és P2 kategóriájú gyújtóeszközök	<u>Maradvány vizsgálat:</u> 0-200g (felbontás 0,0001g) 200-6000g(0,1g) 6000-20000(1g)	EN 16264:2014 5.7
	<u>Rázás teszt:</u> Rázógép 0-86400s (felbontás 0,01s)	EN 16264:2014 5.9
	<u>Termék külső méretei és bruttó tömege:</u> 0-150mm (felbontás 0,01mm) 0mm-10000mm (felbontás 1mm) 0-200g (felbontás 0,0001g) 200-6000g(0,1g) 6000-20000(1g)	EN 16265:2015 6.3.1
	<u>Címkén található felirat betűinek mérete:</u> 0-150mm (felbontás 0,01mm)	EN 16265:2015 6.3.3
	<u>Gyújtási / Reakcióidő:</u> Felbontás 1ms	EN 16265:2015 6.3.4
	<u>Zárt kamra teszt:</u> 0-30bar (felbontás 1 bar) Felbontás 1ms	EN 16265:2015 6.3.5
	<u>Az égés jellege:</u> 0mm-10000mm (felbontás 1mm)	EN 16265:2015 6.3.6
	<u>Gyújtás átadás:</u> 0-60s (felbontás 1us)	EN 16265:2015 6.3.7
	<u>Lineáris égési idő vagy késleltetési idő:</u> 0-60s (felbontás 1us) 0-86400s (felbontás 0,01s) 0-150mm (felbontás 0,01mm) 0mm-10000mm (felbontás 1mm)	EN 16265:2015 6.3.8
	<u>Hőkezelés:</u> Szabad szemmel ellenőrzés	EN 16265:2015 6.3.9

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
P1 és P2 kategóriájú gyújtóeszközök	<u>Rázás teszt:</u> 0-86400s (felbontás 0,01s) 0-200g (felbontás 0,0001g)	EN 16265:2015 6.3.10
	<u>Ejtés teszt:</u> Szabad szemmel történő megfigyelés	EN 16265:2015 6.3.11
	<u>Vezetékek kopásállósága:</u> Szabad szemmel történő megfigyelés	EN 16265:2015 6.3.12
	<u>Vezetékek húzási tesztje:</u> 0-86400s (felbontás 0,01s) 200-6000g(0,1g) 6000-20000(1g) Szabad szemmel ellenőrzés	EN 16265:2015 6.3.13
	<u>Taposás teszt:</u> 0-86400s (felbontás 0,01s) Szabad szemmel ellenőrzés	EN 16265:2015 6.3.14
	<u>Vezetékek fesszítési tesztje:</u> 0-86400s (felbontás 0,01s) 200-6000g(0,1g) 6000-20000(1g) Szabad szemmel ellenőrzés	EN 16265:2015 6.3.15
	<u>Elektromos gyújtók küszöbárma és gyújtóimpulzusának mérése</u> 0-5A (felbontás: 0,1A)	EN 16265:2015 5.9
	<u>Elektromos gyújtók sorozatindíthatósága:</u> 0-5A (felbontás: 0,1A)	EN 16265:2015 6.3.16
	<u>Elektromos gyújtók ellenállása:</u> 0-20 ohm (felbontás 0,1Ohm)	EN 16265:2015 6.3.17
	<u>Burkolat nélküli pirotechnikai anyaggal rendelkező elektromos gyújtók érzékenységének ütészé- kenységi vizsgálata:</u> 1-80J (felbontás 0,1J)	EN 16265:2015 6.3.20.3
<u>Burkolat nélküli pirotechnikai anyaggal rendelkező elektromos gyújtók érzékenységének dörzsér- kenységi vizsgálata:</u> 0,5-360N	EN 16265:2015 6.3.20.4	

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
P1 és P2 kategóriájú gyújtóeszközök	<u>Vízállósági teszt:</u> 0-86400s (felbontás 0,01s) 0-5bar (0,1bar) Szabad szemmel ellenőrzés	EN 16265:2015 6.3.21
P1 és P2 kategóriájú pirotechnikai eszközök járművek számára	<u>Ejtés vizsgálat:</u> 0mm-10000mm (felbontás 1mm) Szabad szemmel ellenőrzés	EN 14451-2:2013 4.2
	<u>Elektromos karakterisztika vizsgálata</u> <u>0-5A (felbontás: 0,1A)</u>	EN 14451-2:2013 4.7
	<u>Működés vizsgálat:</u> Igen/Nem vizsgálat	EN 14451-2:2013 4.9
ADR termékek		
Pirotechnikai eszközök ADR	Kivetődő anyagok távolságmérése Mérési tartomány: 0-30 m Kivetődő anyagok tömegmérése: Mérési tartomány: 0-2000 g Égési idő mérése Mérési tartomány: 0-330 mp Tanú táblák behorpadási mélység mérése Mérési tartomány: 0-10 mm	Ajánlások A VESZÉLYES ÁRUK SZÁLLÍTÁSÁRA VIZSGÁLATOK ÉS KRITÉRIUMOK KÉZI KÖNYV 16.6.1 6.c) próba: Külső tűz (máglya) próba
Műtrágya termékek		
EK típusú műtrágya	Ólomhengerek alakváltozása, Hőkezelt vizsgálati minta robbanékonyági vizsgálatát követő deformációs alakváltozás mérése, mérési tartomány 50-100 mm között Porozitás (olajvisszatartás) – Hőkezelt vizsgálati minta tömegmérése gázolajjal átitatás előtt és után Mérési tartomány: 49-100 g között Mérési pontosság: 0,01 g	AZ EURÓPAI PARLAMENT ÉS A TANÁCS 2003/2003/EK RENDELETE (2013. október 13.) a műtrágyákról 2003R2003 — HU — 07.06.2013 — 010.001 — 92 lap 4. szakaszában leírt módszerek III. Melléklet 2. módszer
Robbantástechnikai termékek		
Robbanóanyagok	Termálstabilitás vizsgálat 75°C/48h; 0-1bar (Felbontás: 0,1bar)	EN 13631-2:2003 6.

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
Robbanóanyagok	Dörzsérzékenység vizsgálat 1-360N (Felbontás:10N)	EN 13631-3:2005 7.
	Ütésérzékenység vizsgálat (1-80J (Felbontás:1-80J)	EN 13631-4:2003 7.
	Gyújtás eszközeinek ellenőrzése A gyártó által javasolt gyújtási eszközre (igen-nem vizsgálat)	EN 13631-10:2005 6.
	A detonációátadás meghatározása A gyártó által javasolt távolságra (felbontás:10mm-150mm)	EN 13631-11:2004 7.
	Sűrűség meghatározása: Mohr-Westphal mérleggel, valamint Archimedes törvénye alapján (Felbontás:1-100g/cm ³)	EN 13631-13:2003 5.
	Detonációsebesség meghatározása: Szakadószálas/ionizációs időmérővel (Felbontás 1-1000ms; 10-150mm)	EN 13631-14:2005 7.
Gyutacsok	Víznyomásállóság: 0-4 bar (Felbontás 0,1bar)	EN 13763-12:2004 7.
	A késleltetés pontosságának meghatározása: 1-9999ms (Felbontás 1ms)	EN 13763-16:2004 6.
	Villamos gyutacsok eredő ellenállásának meghatározása: 0-100ohm (felbontás 0,1ohm)	EN 13763-20:2003 7.
Hajtótöltetek	Deflagrációból detonációba alakulás távolságának mérése 0-1200mm (Felbontás 1mm)	EN 13938-3:2003 7.

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
Hajtótöltetek	Égési sebesség meghatározása: 0mm-2000mm 0-10000ms (felbontás 1ms, 1mm)	EN 13938-4:2003 7.

8192 Hajmáskér 08/3. hrsz. telephelyen:

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
F1, F2 és F3 kategóriájú tűzijátékok	<u>Kirepülő égő/izzó anyag:</u> 0mm-10000mm (felbontás 1mm) 0-180° (felbontás 6°) Szabad szemmel ellenőrizni a teszt papírlapot	EN 15947-4:2015 6.3.1
	<u>Horizontálisan kirepülő törmelék:</u> 0mm-10000mm (felbontás 1mm) 0-180° (felbontás 6°) Szabad szemmel ellenőrizni a teszt papírlapot	EN 15947-4:2015 6.3.2
	<u>Vertikálisan kirepülő törmelék:</u> 0mm-10000mm (felbontás 1mm) 0-180° (felbontás 6°) Szabad szemmel ellenőrizni a teszt papírlapot	EN 15947-4:2015 6.3.3
	<u>Emelkedési szög és effekt magasság:</u> Igen/Nem vizsgálat	EN 15947-4:2015 6.4
	<u>Hangnyomás:</u> L _{AImax} 49-140dB (felbontás 0,01 dB) 0mm-10000mm (felbontás 1mm)	EN 15947-4:2015 6.5
	<u>Gyújtási idő:</u> 0-86400s (felbontás 0,01s)	EN 15947-4:2015 6.6
	<u>Tűz kialvási ideje:</u> 0-86400s (felbontás 0,01s)	EN 15947-4:2015 6.8
	<u>Kirepülő törmelék:</u> 0-200g (felbontás 0,001g)	EN 15947-4:2015 6.11
	<u>Emelkedési szög és bontási magasság:</u> Vertikális 0-180° (felbontás 6°) Horizontális 0-180° (felbontás 1°)	EN 16261-3:2012 6.4

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
F1, F2 és F3 kategóriájú tűzijátékok	<u>Hangnyomás:</u> L _{AImax} 49-140dB (felbontás 0,01dB) 0mm-10000mm (felbontás 1mm)	EN 16261-3:2012 6.5
F4 kategóriájú tűzijátékok	<u>Tűz kialvási ideje:</u> 0-86400s (felbontás 0,01s)	EN 16261-3:2012 6.6
	<u>Emelkedési szög, effekt, bontási magasság:</u> Vertikális 0-180° (felbontás 6°) Horizontális 0-180° (felbontás 1°)	EN 16256-5:2012 6.3
T1 és T2 kategóriájú színházi pirotechnikai termékek	<u>Hangnyomás:</u> L _{AImax} 49-140dB (felbontás 0,01dB) 0mm-10000mm (felbontás 1mm)	EN 16256-5:2012 6.4
	<u>Gyújtási idő:</u> 0-86400s (felbontás 0,01s)	EN 16256-5:2012 6.5
	<u>Tűz kialvási ideje:</u> 0-86400s (felbontás 0,01s)	EN 16256-5:2012 6.7
	<u>Égési ideje a pirotechnikai anyagnak:</u> 0-86400s (felbontás 0,01s)	EN 16256-5:2012 6.8
	<u>Kirepülő törmelék:</u> 0mm-10000mm (felbontás 1mm)	EN 16256-5:2012 6.9
	<u>Emelkedési szög, effekt, bontási magasság:</u> Vertikális 0-180° (felbontás 6°) Horizontális 0-180° (felbontás 1°)	EN 16263-4:2015 5.4
	<u>Hangnyomás:</u> L _{AImax} /L _{Cpeak} 49-140dB (felbontás 0,01dB) 0mm-10000mm (felbontás 1mm)	EN 16263-4:2015 5.5
	<u>Gyújtási idő:</u> 0-86400s (felbontás 0,01s)	EN 16263-4:2015 5.6.2.1
	<u>Pirotechnikai anyag égési ideje:</u> 0-86400s (felbontás 0,01s)	EN 16263-4:2015 5.6.2.2
	<u>Kirepülő repeszek energiájának mérése:</u> Szabad szemmel ellenőrizzük a repeszfogó táblákat.	EN 16263-4:2015 5.15

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
T1 és T2 kategóriájú színházi piro-technikai termékek	<u>Gyújtási / Reakcióidő:</u> Felbontás 1ms	EN 16265:2015 6.3.4
	<u>Lineáris égési idő vagy késleltetési idő:</u> 0-60s (felbontás 1us) 0-86400s (felbontás 0,01s) 0-150mm (felbontás 0,01mm) 0mm-10000mm (felbontás 1mm)	EN 16265:2015 6.3.8
P1 és P2 kategóriájú gyújtóeszközök	<u>Elektromos gyújtók küszöbárama és gyújtóimpulzusának mérése</u> 0-5A (felbontás: 0,1A)	EN 16265:2015 5.9
	<u>Elektromos gyújtók sorozatindíthatósága:</u> 0-5A (felbontás: 0,1A)	EN 16265:2015 6.3.16
	<u>Elektromos gyújtók ellenállása:</u> 0-20 ohm (felbontás 0,1Ohm)	EN 16265:2015 6.3.17
	<u>Működés vizsgálat:</u> Igen/Nem vizsgálat	EN 14451-2:2013 4.9

A szabványok hatályos vagy visszavont státuszáról a Magyar Szabványügyi Testület honlapja (www.mszt.hu) vagy a szabvány kiadójának (pl. ISO, IEC stb.) honlapja tájékoztat.

Az aktuális akkreditált státuszra vonatkozó adatok a Nemzeti Akkreditáló Hatóság honlapján érhetők el (www.nah.gov.hu/kategoriak).

- VÉGE -

Bodroghelyi Csaba
Nemzeti Akkreditáló Hatóság
elnökhelyettes